

HELEZON ELEVATÖRÜ

$$Q = 60 \times \frac{\pi \times D^2}{4} \times S \times n \times \psi \times \gamma \times C$$

Q- kapasite (t/h)

D- helezon çapı (m)

S- Vida adımı (m)

n- devir sayısı (min⁻¹)

ψ - yükleme verimi katsayısı (Yavaş akışlı aşındırıcı için 0.125, Yavaş akışlı orta derece aşındırıcı için 0.25, Serbest akışlı orta derece aşındırıcı için 0.32, Serbest aşındırıcı olmayan 0.4)

γ - yığının hacimsel ağırlığı (t/m³)

C- götürücünün eğimine göre değişen katsayı (0° için 1.0, 5° için 0.9, 10° için 0.8, 15° için 0.7 ve 20° için 0.65)

Helezon götürücünün gereksindiği güç;

Yatayla belli bir açıda eğim altında;

$$N_e = \frac{Q \times L}{367} \times (W_0 \pm \text{Sin} \beta)$$

Yatay çalışmada;

$$N_e = \frac{Q \times L \times W_0}{367}$$

N_e - yatayla belirli bir açıdaki eğim altında gerekli güç (kW)

Q- kapasite (t/h)

L- helezon götürücü boyu (m)

W_0 toplam direnç katsayısı (ince materyal için 2-5, parçalı materyal için 4 alınır.

β - eğim açısı (°)